

Afiação - Lapidação

Em marcenarias e carpintarias, a afiação deve ser tratada como o tópico de maior relevância. No Japão, os melhores carpinteiros afirmam que a afiação representa 40% do trabalho diário de uma marcenaria ou carpintaria. Um marceneiro iniciante leva em média 20 a 30 minutos para afiar a lâmina de uma plaina manual, que poderá ser usada por no máximo 1 hora, antes da próxima afiação. O ajuste de uma plaina manual não é algo simples, mas sua afiação é ainda mais complexa.

Existem inúmeras formas de se fazer a afiação das diversas ferramentas de uma marcenaria, desde o método adotado até a escolha dos materiais próprios para esse fim. Alguns profissionais preferem usar pedras de afiação sintéticas, outros preferem as pedras naturais, como por exemplo a “Pedra Arkansas”. A pedra diamantada e a pasta diamantada são os materiais mais recentes encontrados no mercado exterior. As pedras podem ter combinações variadas de grãos, dependendo da preferência do usuário. Pode-se ainda optar pelo uso da lixa, dos grãos abrasivos e até do vidro (neste caso mais para afinar a afiação). Os entalhadores às vezes optam pelo uso de um rebole de pano com pasta de argila e abrasivo, para dar acabamento na afiação de goivas.

O esmeril é também uma opção de ferramenta de afiação, podendo ser encontrado desde o tipo manual, até os elétricos com ou sem compartimento de água que deixa a pedra constantemente molhada.

A forma de manuseio da lâmina durante a afiação varia muito de profissional para profissional, o que unido às diferentes opções de materiais existentes torna as possibilidades de afiação inumeráveis.

Uma forma de afiação mais apropriada para iniciantes, e sem o uso de materiais caros como a pasta diamantada pode ser a seguinte:

Para que se obtenha um corte satisfatório, os dois planos da ferramenta devem ficar lisos. A maior parte das ferramentas de uma marcenaria têm um lado plano e outro chanfrado, como no caso da faca de plaina ou do formão. O plano considerado ideal é aquele que reflete uma imagem como um espelho, sem distorções, como mostra a figura 1. Primeiro passo para a afiação é sempre a lapidação. Lapidação é o processo tornar uma face completamente plana. Esse processo é demorado, mas feito uma vez não será necessário por alguns anos de uso da ferramenta. Uma das formas de fazê-lo é com o uso de um pedaço de lixa usada, de granulometria #120 a #150, e um pedaço de vidro de 5 a 6mm de espessura, medindo 10x20cm ou 15x40cm aproximadamente. Colocar o vidro sobre uma prancha de madeira

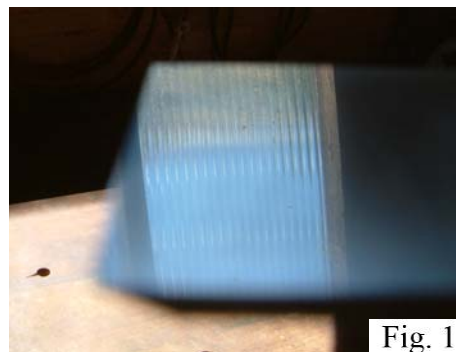


Fig. 1

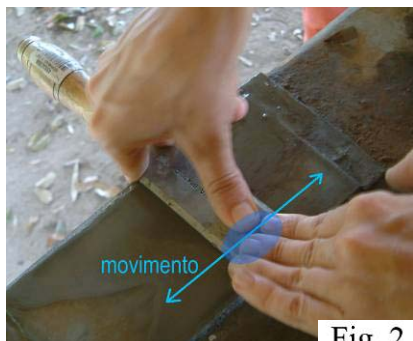


Fig. 2

ou bancada plana e firme, se necessário sobre um pedaço de pano molhado para evitar que escorregue. Coloque a lixa nova ou usada sobre vidro molhado, fazendo com que ela “cole” no mesmo. Encoste o lado plano da lâmina na lixa previamente umedecida com água. Segure lamina como no foto e movimentar lamina frente e trás sem levantar. Tem que apertar mais perto do fio(parte azul no foto), mas não pode inclinar lamina. Todos momentos tem que fazer movimento encostado, para fazer face plano. Usando lixa comum



Fig. 3

da marcenaria, não é prova da água, começar soltar grãos. Quando começar soltar, tira lixa de vidro e coloque só grãos no vidro, pinga alguns gotas de água. Em cima desse grãos coloque lamina e fazer movimento suave. Depois de grãos fica pastosa, dá para aumentar movimento mais longo e forte. Loja especializada de lixa vende grão abrasivo e serve bem para lapidar também.

Evite sagrar lamina como no foto de lado. Por que segurando lamina como no foto, fácil de levantar sem sentir nada. E acaba ficando torto na ponta. Melhor não segurar parte baixo da lamina para não levantar sem perceber.

Este foto de baixo esta mostrando andamento de lapidação.



Fig. 4

Foto de baixo esta mostrando com 2 diferente focos. Final da lapidação lamina tem que ser como no foto que dá reflexo como espelho.



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7

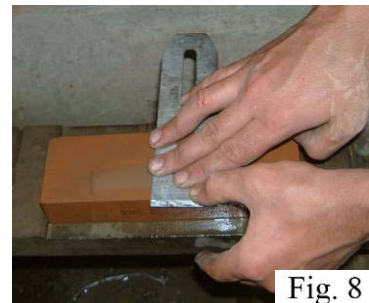


Fig. 8

As fotos de cima mostra lapidação com pedra de afiar. Este jeito é normalmente mais rápido para lapidar do que no vidro. Mesmo tempo, como gasta mais rápido do que viro, caso errar fica torto mais rápido. Grão de pedra é normalmente volta de 1000. Chave para sucesso é sempre conferindo pedra esta plano ou não. Para conferir e acertar com lixa ou grão em cima do vidro como lapidar lamina. Normalmente pessoa aproveita

sujeira no vidro para lapidar lamina também. Não esqueça de coloque mais força na ponta(perto de fio) .

Esse processo pode fazer em outra forma. Mas cada vez ficando mais popular no mundo é com pedra diamantado. Pedra diamantado tem só uma camada de grão de diamante sintético em cima de base firme. Então não gasta como pedra de afiar comum. Sempre manter mesmo plano. Ela lapida bem mais rápido do que pedra comum sem necessidade de corrigir plano. Mas ainda eu não achei vendendo aqui no Brasil.