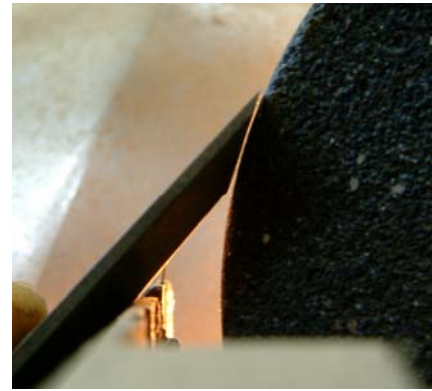
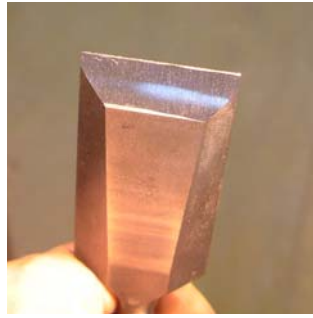


Afiação de formão

Primeiro passo de afiar formão novo é lapidação. Depois de lapidado, começar afiar lado de chanfro. Agora passo a passo. Primeiro bom passar no esmeril. Pode ser esmeril manual ou elétrico. Esse desbasta de esmeril ajuda acelerar afiação e aumentar estabilidade na hora de movimentar em cima da pedra. Cuidado para não destemperar. Para não destemperar normalmente eu não chegar de passa esmeril no fio da lamina, deixa 1 ou 2 mm.



Depois de tirar meio da lamina, começar afiar no pedra de afiar. Pedra de afiar tem que ser plano. Para verificar e acertar pedra é igual de lapidação. Para segurar formão é como no foto para pessoa destro. Muito importante segurar mais ponta possível.

Coloque meio da pedra #1000 (pode ser #800 ou #1200) e quando sentir firmeza empurra ate ponta, para puxar também primeiro tem que sentir firmeza. Esse processo é ate sair rebarba no fio inteiro. Antes de sair rebarba, se lamina fica como no desenho de errado, melhor passar esmeril de novo. Depois de sair rebarba, muda pedra para mais fina como #4000 ou #6000.



Ate tirar risco de pedra anterior. Depois disso coloque lamina como lapidar e movimentar lamina algumas vezes para virar rebarba para outro lado. Uns 10 vezes de movimento é todo que necessita para virar rebarba. Depois de virado, afia lado chanfrado de novo para virar rebarba de novo. Fazer alguns pares desse processo ate sair rebarba.

